

P261 Polyesterový plnič

Je dvousložkový polyesterový stříkáci tmel s uzavřeným pórem vhodný pro velké a nepřístupné povrchy. Pro tmelení míst těžko přístupných stěrkou. Po aplikaci a zbrúšení lze jej bez další úpravy přestříkat všemi nátěrovými systémy. Má výbornou přilnavost na všechny druhy kovů, sklolaminátů i dřevěných povrchů. Rychle schne. A je zvláště vhodný pro vyrovnání velkých ploch do roviny po tmelení polyesterovými stěrkovými tmely.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Polyesterový plnič
Způsob aplikace	: Stříkáci pistolí (konvenční, HVLP)
Ředění	: 0-5% ředidlem 780
Tužidlo	: 5% tužidla 706 (objemově)
Doba schnutí	: 15-20min/23°C odtékání, 3-5 h/23 °C nebo IR 6-10min/60-70cm plné proschnutí
Odstíny	: Šedá
Skladovatelnost	: 24 měsíců při teplotě 5°C až 25°C v originál uzavřených obalech

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE na Kovy

Povrchy na které budete plnič P261 nanášet musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Pro odmaštění doporučujeme Antisil (770, 771). V případě potřeby odstraňte odlupující se části rzi či zoxidované zbytky kovů.

Následně připravíte směs s 5% tužidla. Doba zpracovatelnosti takto připravené směsi je cca 45min./23°C. Směs můžete připravit do 5% ředidlem Body 780. Takto připravenou směs aplikujte ve dvou až třech rovnoměrných vrstvách. Používejte buď konvenční stříkáci pistole o velikosti trysky 2,5mm při tlaku 2-3bary nebo pistole systému HVLP o velikosti 1,5-1,8mm při tlaku 1,5-2bary. Po cca 15-20min./23°C odtékání naneste druhou případně třetí vrstvu plniče P261 a po jejich plném proschnutí 3-5hod/23°C můžete povrchy brousit. Za sucha P320-P400 nebo za mokra P600-P800.

Nenanášejte při teplotách dílů nižších než 15°C. Používejte pouze doporučená tužidla a ředidla!!

